



วิธีการปฏิบัติงานกรณี Ammonia รั่วไหลบริเวณ  
Loading Arm ขณะทำการขนถ่าย

PAGE: 1 of 4

DOC NO : ES-W-003

EFFECTIVE DATE: 25-06-2019

REVISION : 00

**ES-W-003**

วิธีปฏิบัติงานกรณี Ammonia รั่วไหลบริเวณ Loading Arm  
ขณะทำการขนถ่าย

เอกสารต้นฉบับ

DAR NO. 014/2019

PREPARED BY : Mr.Guntupich Numai

REVIEWED BY : Mrs. Chayanit Phasommee

APPROVED BY : Mr.Chonkrittapat J.

SIGNATURE :

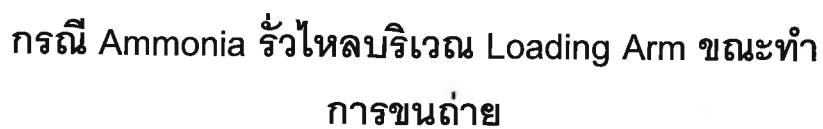
SIGNATURE :

SIGNATURE :

POSITION : Safety Officer

POSITION : Environment and Safety Division

POSITION : Vice president plant.



DOC NO : ES-W-003

EFFECTIVE DATE: 25-06-2019

REVISION : 00

**ประวัติการแก้ไข (REVISION HISTORY)**

THIS DOCUMENT IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY FOR NFC ALL UNAUTHORIZED USE AND OR REPRODUCTION IS PROHIBITED



## วิธีการปฏิบัติงานกรณี Ammonia รั่วไหลบริเวณ Loading Arm ขณะทำการขนถ่าย

PAGE: 3 of 4

DOC NO : ES-W-003

EFFECTIVE DATE: 25-06-2019

REVISION: 00

### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดมาตรฐานในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณี Ammonia รั่วไหลบริเวณ Loading Arm ขณะทำการขนถ่าย

### 2. ขอบเขต

วิธีปฏิบัติงานนี้ให้ผลบังคับใช้ครอบคลุมในการปฏิบัติงานภายใน บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

### 3. เอกสารอ้างอิง

### 4. เอกสารประกอบ

### 5. คำจำกัดความ

5.1 Loading Master หมายถึง หัวหน้างานอาวุโสผลิต

5.2 Loading Arm Operator หมายถึง พนักงานปฏิบัติการส่วนผลิตกรดและสารรูปการ

5.3 Chief Officer หมายถึง ผู้ที่เป็นตัวแทนของเรือลำนั้นๆ

### 6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

#### 6.1 กรณี Ammonia รั่วไหลน้อย

6.1.1 Loading Arm Operator แจ้ง Loading Master ทราบทันที

6.1.2 Loading Master พิจารณาการ Leak และ ลด Capacity Unloading ลงมาที่ Flow ต่ำสุด

6.1.3 Loading Master ทำการแก้ไขเบื้องต้น วัสดุอุดซับพ่นจุด Leak เพื่อ Stop Leak และ Scrubป้องกัน Ammonia gas ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

6.1.4 ตรวจสอบการ Leak แนวโน้มลดลง หรือไม่ ถ้าลดลงและไม่ Leak แล้ว ให้เพิ่ม Capacity กลับสู่สภาวะปกติ

6.1.5 Loading Master แจ้งผู้บังคับบัญชา และหน่วยงาน Maintenance ทราบถึงปัญหา Leak เพื่อเตรียมการแก้ไข กรณี Leak มากขึ้นต่อไป

#### 6.2 กรณี Ammonia รั่วไหลมาก

6.2.1 Loading Arm Operator แจ้ง Loading Master ทราบทันที

6.2.2 Loading Master ทำการแจ้งเรือ (Chief Officer) Stop pump เรือ หยุด Unload ทันทีพร้อมกันนั้นให้ Fire man เปิด Fire water นี๊ดเป็น Spray คลุมไอ Ammonia ที่ลอยขึ้น เพื่อป้องกัน Ammonia gas กระทบต่อสิ่งแวดล้อมข้างเคียง (ห้ามฉีดน้ำเข้าตรงๆ จุด Leak)

6.2.3 Loading Master ทำการปิด Import line main valve (XV-003) เพื่อตัดแยก Import Line กับ Loading Arm ออกจากกัน

6.2.4 Loading Master ประสานงาน กับเรือ ทำการลดแรงดัน NH3 ภายใน Loading Arm เพื่อลดปริมาณการ Leak ของ NH3 โดยการถ่าย Liquid NH3 ค้าง Loading Arm ลงเรือจนหยุด Leak



## วิธีการปฏิบัติงานกรณี Ammonia รั่วไหลบริเวณ Loading Arm ขณะทำการขนถ่าย

PAGE: 4 of 4

DOC NO : ES-W-003

EFFECTIVE DATE: 25-06-2019

REVISION: 00

- 6.2.5 แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบ และทางหน่วยงาน Maintenance เข้าดำเนินการแก้ไขโดยด่วน
- 6.2.6 ทำการ Disconnect Loading Arm ดึงออกจากเรือ เพื่อให้ Maintenance ซ่อมแก้ไขตามลักษณะปัญหาที่เกิดขึ้นต่อไป
- 6.3 กรณี Ammonia รั่วไหลมาก รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ (ไม่สามารถดำเนินการ ตามข้อ 6.1, ข้อ 6.2 ได้)
- 6.3.1 แจ้งประสานงาน ไปยังหน่วยงาน Safety ทันที เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือ
- 6.3.2 รายงานไปยังผู้จัดการฝ่ายผลิต หรือรองผู้จัดการ โรงงาน เพื่อประสานงาน ไปยังผู้จัดการส่วนความปลอดภัยหรือเจ้าหน้าที่ Safety ให้แจ้งไปยังผู้จัดการ โรงงานเพื่อประกาศใช้แผนฉุกเฉิน โรงงาน (ES-P-001)
- 6.4 ในการ Unloading แอมโมเนียพนักงานดับเพลิงจะทำการต่อสายดับเพลิงและน้ำรดดับเพลิงไปเตรียมพร้อมที่จุด Unloading ทุกครั้งตลอด 24 ชั่วโมง
- 6.5 ขณะทำการ Unloading พนักงานที่เกี่ยวข้องในบริเวณนั้นทุกคนจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่ SCBA หรือ หน้ากากเต็มหน้าพร้อมตลับกรองแอมโมเนียทุกครั้ง

### 7. การควบคุมบันทึก

รหัส	ชื่อเอกสาร	หน่วยงาน	ระยะเวลาเก็บ

### 8. เอกสารแนบท้าย